

Bewertung der praktischen Arbeit

Allgemeines

Die Codeliste begründet ungenügende Bewertungen der praktischen Arbeit. Sie systematisiert die Bewertung und hält die Schreibaufwendungen tief. Der Schweizerische Baumeisterverband empfiehlt den Experten/Expertinnen Qualifikationsverfahren ihre Anwendung.

Notierung: X...00 nicht vorhanden X...01 unvollständig

Genauigkeit

Für die Bewertung der Genauigkeit gelten die folgenden Festlegungen:

Abweichung	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	> 6 mm
Note	6	5	4	3	2	1	1

Codeliste

Anforderungen	Code Nr.	Ergebnis ungenügend
Position 1 Ausführungsgrundlagen		
Pläne, Leistungsverzeichnis	1.1	Pläne, Leistungsverzeichnis
plangerecht (Sichtsteine, Steinseite ...)	1.1.02	nicht plangerecht (Sichtsteine Steine verkehrt ...)
Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz	1.2	Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz
Arbeitssicherheit eingehalten	1.2.02	Arbeitssicherheit nicht eingehalten
Vermessung	1.3	Vermessung
am bestimmten Standort	1.3.02	nicht am bestimmten Standort
Geräte/ Kleingeräte	1.4	Geräte/ Kleingeräte
Werkzeugeinsatz/-handhabung bestimmungsgemäss	1.4.02	falscher Werkzeugeinsatz/-handhabung (z.B. Schrot mit Beilhammer)
fachgerechte Werkzeugwahl	1.4.03	falsche Werkzeugwahl
fachgerechte Werkzeughandhabung	1.4.04	falsche Werkzeughandhabung
Position 2 Vorphase der Ausführung		
Arbeitsvorbereitung	2.1	Arbeitsvorbereitung
fachmännische Arbeitsmethodik	2.1.02	falsche Arbeitsmethodik (mauern ohne Schnur etc.)
zweckmässiger Arbeitsvorgang	2.1.03	falscher Arbeitsvorgang
Ordnung am Arbeitsplatz	2.1.04	Unordnung am Arbeitsplatz
saubere Arbeitsweise	2.1.05	unsaubere Arbeitsweise
Ordnung bei Arbeitsschluss um und am Objekt	2.1.06	Unordnung bei Arbeitsschluss um und am Objekt
Beschaffung/ Materialhandling	2.2	Beschaffung/ Materialhandling
ökonomischer Materialverbrauch	2.2.02	übermässiger Materialverbrauch
wenig Materialverlust	2.2.03	zu viel Materialverlust
Position 3 Ausführung		
Maurerarbeiten	3.1	Maurerarbeiten
Fugen Rohmauerwerk	3.1.1	Fugen Rohmauerwerk
Stoss-/Lagerfugen gleichmässig	3.1.1.02	Stoss-/Lagerfugen ungleichmässig

Anforderungen	Code Nr.	Ergebnis ungenügend
Fugenstärke in geforderter Grösse	3.1.1.03	Stoss-/Lagerfugen zu gross/zu klein
Fugenflächen ohne Löcher	3.1.1.04	nicht vollfugig/Löcher in Fugenflächen
saubere Anschlüsse der Fugen zur Steinkante	3.1.1.05	unsaubere Anschlüsse der Fugen zur Steinkante
Fugenausbildung nach Vorgabe	3.1.1.06	falsche Fugenausbildung
Fugen Sichtmauerwerk	3.1.2	Fugen Sichtmauerwerk
Stoss-/Lagerfugen gleichmässig	3.1.2.02	Stoss-/Lagerfugen ungleichmässig
Fugenstärke in geforderter Grösse	3.1.2.03	Stoss-/Lagerfugen zu gross/zu klein
Fugenflächen ohne Löcher	3.1.2.04	nicht vollfugig/Löcher in Fugenflächen
saubere Anschlüsse Fuge-Stein bei Sichtmauerwerk	3.1.2.07	unsaubere Anschlüsse Fuge-Stein bei Sichtmauerwerk
korrekte Fugenausbildung und gutes Gesamtbild	3.1.2.08	schlechte Fugenausbildung in Sichtmauerwerk
Fugenausbildung nach Vorgabe	3.1.2.09	falsche Fugenausbildung
Verband	3.1.3	Verband
Verbandsregeln eingehalten	3.1.3.02	falscher Verband
richtige Wahl der 1. Schicht	3.1.3.03	falsche Wahl der 1. Schicht
Überbindung im Lot	3.1.3.04	Überbindung nicht im Lot
Steinoberkanten genau gerichtet	3.1.3.05	Steinoberkanten schlecht gerichtet
Steine nicht nachträglich/mit Hammer gerichtet	3.1.3.06	Steine nachträglich/mit Hammer gerichtet
Schroten / Teilsteine	3.1.4	Schroten / Teilsteine
Schrotstelle gerade, im Winkel	3.1.3.02	Schrotstelle nicht im Winkel
alle Teilsteine gleich lang	3.1.3.03	Teilsteine ungleichmässig
keine zackige Schrotstelle	3.1.3.04	Schrotstelle zackig
keine abgeschlagenen Ecken	3.1.3.05	abgeschlagene Ecken
Längentoleranz nach Angabe (Steinqualität)	3.1.3.06	Teilsteine zu kurz/zu lang
sauberer manueller Schnitt (Maurerhammer)	3.1.3.07	unsauberer manueller Schnitt
sauberer maschineller Schnitt	3.1.3.08	unsauberer maschineller Schnitt
Sauberkeit / Kundenkonformität	3.1.5	Sauberkeit / Kundenkonformität
Fugen nicht nachträglich ausgeworfen	3.1.4.02	Fugen nachträglich ausgeworfen
unverschmiertes Mauerwerk	3.1.4.03	verschmiertes Mauerwerk
sauberes Mauerwerk (geeignete Arbeitsweise)	3.1.4.04	unsauberes Mauerwerk
guter Gesamteindruck	3.1.4.05	schlechter Gesamteindruck
Spezialarbeiten	3.2	Spezialarbeiten
Verputz, An- und Abschlüsse		
Anwurf	3.2.1	Anwurf
volldeckend auf Steinen und Fugen	3.2.1.02	nicht volldeckend
gleichmässige Auftragsstärke von 3–5 mm	3.2.1.03	zu dick/zu wenig Schichtstärke
Gleichmässigkeit bis in Ecken und Kanten	3.2.1.04	Ungleichmässigkeit bis in Ecken und Kanten
einmaliger Auftrag	3.2.1.05	mehrmaliger Auftrag
nicht abgekegelt	3.2.1.06	abgekegelt
Grundputz (konventionell)	3.2.2	Grundputz (konventionell)
Anwerfen in 2–4 Schichten ab Talosche	3.2.2.02	unregelmässiger Auftrag, ungleiche Schichtenzahl
gleichmässige Holzlattenstruktur (Beurteilung Verarbeitung)	3.2.2.03	keine Holzlattenstruktur
Oberfläche nicht wellig, nicht zu grob/rauh	3.2.2.04	Oberfläche wellig, zu grob/rauh
geschlossene Oberfläche ohne Löcher	3.2.2.05	ungleichmässige Oberfläche mit Löchern
Oberfläche weder ausgesandet noch abgerieben (Reib-scheibe bei Innenecken und Bodenanschlüssen erlaubt)	3.2.2.06	Oberfläche ausgesandet, taloschiert, abgerieben
keine Nachbearbeitung nach Anziehen des Mörtels	3.2.2.07	Nachbearbeitung nach Anziehen des Mörtels

Anforderungen	Code Nr.	Ergebnis ungenügend
Grundputz (mit Sackmörtel)	3.2.2.08	Grundputz (mit Sackmörtel)
<i>während des Auftragens</i>		<i>während des Auftragens</i>
gleichmässige Auftragsstärke	3.2.2.09	zu dicke/zu geringe Schichtstärke
gleichmässiges Verziehen des Putzes mit Latte/Traufel	3.2.2.10	ungleichmässiges Verziehen des Putzes mit Latte/Traufel
Fläche gleichmässig, ohne Löcher	3.2.2.11	Fläche wellig, mit Löchern
Materialverlust gering	3.2.2.12	übermässiger Materialverbrauch
Mindestauftragsstärke eingehalten	3.2.2.13	Mindestauftragsstärke nicht eingehalten
<i>Nachbearbeitung</i>		<i>Nachbearbeitung</i>
vollständige Entfernung der Sinterhaut	3.2.2.14	unvollständige Entfernung der Sinterhaut
richtige Menge des abgekratztes Material	3.2.2.15	zu viel/zu wenig abgekratztes Material
Fläche ohne Löcher, nicht wellig/uneben	3.2.2.16	Fläche mit Löchern, wellig/uneben
keine Überzähne bei Ecken und Kanten	3.2.2.17	Überzähne bei Ecken und Kanten
kein nachträglicher Auftrag	3.2.2.18	nachträglicher Auftrag
Deckputz (Abrieb (A) /Wurf (W))	3.2.3	Deckputz (Abrieb (A) /Wurf (W))
Auftrag in Kornstärke	3.2.3.02	zu dicker oder zu dünner Auftrag
Gleichmässigkeit der verlangten Struktur	3.2.3.03	entspricht nicht der verlangten Struktur
Gleichmässigkeit bis an Bodenanschlüsse und Kanten	3.2.3.04	ungleichmässig bis an Bodenanschlüsse und Kanten
Keine Schliggen	3.2.3.05	Schliggen
richtige Konsistenz während der Verarbeitung	3.2.3.06	falsche Konsistenz während der Verarbeitung
gleichmässige Struktur	3.2.3.07	ungleichmässige Struktur
gleichmässige Auftragsstärke	3.2.3.08	ungleichmässige Auftragsstärke
nicht überworfen	3.2.3.09	überworfen
saubere Anschlüsse an Kanten und Übergänge	3.2.3.10	unsaubere Anschlüsse an Kanten und Übergänge
Kanten/ An- und Abschlüsse	3.2.4	Kanten/ An- und Abschlüsse
Hinweis: Jedes Ende des Abriebes wird als Anschluss bewertet (horizontal und vertikal)		
sauberer Übergang Abrieb zu Wurf	3.2.4.02	ungenügender Übergang Abrieb-Wurf
sauberer Übergang Abrieb zu Mauerwerk (vertikal)	3.2.4.03	ungenügender Übergang Abrieb-Mauerwerk
sauberer Abschluss des Abriebes OK Objekt	3.2.4.04	ungenügender Übergang OK Objekt
sauberer Anschluss Deckputz zu Boden, ohne «Hohlkehle»	3.2.4.05	unsauberer Anschluss Deckputz zu Boden, «Hohlkehle»
verlangte Form (scharf, leicht rund, etc. auf ganze Länge	3.2.4.06	ungleichmässige Kanten
saubere Ausarbeitung	3.2.4.07	unsaubere Ausarbeitung, ausgebroche Kanten
Zementüberzüge, Glattnstrich, An- und Abschlüsse		
Überzug	3.2.5	Überzug
gleichmässige Struktur, ohne Löcher, ohne Schliggen	3.2.5.02	ungleichmässige Oberfläche, mit Löchern
Oberfläche nicht ausgesandet oder ausgewaschen	3.2.5.03	ausgesandet/ ausgewaschen
Oberfläche bis in Ecken, Anschlüsse und Kanten sauber abgerieben	3.2.5.04	schlechte Oberfläche im Bereich Kanten
gute Verdichtung	3.2.5.05	schlechte Verdichtung
Glattnstrich	3.2.6	Glattnstrich
glatte, ebene Oberfläche bis in Ecken und Kanten	3.2.6.02	raue Oberfläche
keine Löcher oder Kratzer	3.2.6.03	Oberfläche mit Löchern/Kratzern
nicht wellig	3.2.6.04	wellig
saubere Anschlüsse bei Metallteilen o.ä.	3.2.6.05	unsaubere Anschlüsse an Bauteile
saubere Anschlüsse an Wänden oder Böden	3.2.6.06	unsaubere Anschlüsse an Wänden oder Böden
nicht gepinselt oder mit Schwamm bearbeitet	3.2.6.07	Oberfläche mit Pinsel oder Schwamm bearbeitet

Anforderungen	Code Nr.	Ergebnis ungenügend
Kehle / Bankett / Kanten	3.2.7	Kehle / Bankett / Kanten
Form, Grösse nach Angabe	3.2.7.02	Form, Grösse nicht nach Angabe
saubere, gerade Ausführung auf ganze Länge	3.2.7.03	Anschlüsse unsauber
gute Qualität der An- und Abschlüsse	3.2.7.04	schlechte Anschlüsse Kanten
Kanten gerade, nicht verdreht	3.2.7.05	Kanten krumm, verdreht
Kanten nicht abgebrochen	3.2.7.06	Kanten abgebrochen
Kehle fein und gleichmässig	3.2.7.07	Kehle rauh, gepinselt, / Schwamm
Bankett sauber	3.2.7.08	Bankett unsauber
glatte, ebene Oberfläche bis in Ecken und Kanten	3.2.7.09	rauhe Oberfläche
keine Löcher oder Kratzer	3.2.7.10	Oberfläche mit Löchern/Kratzern
nicht wellig	3.2.7.11	wellig
saubere Anschlüsse bei Metallteilen o.ä.	3.2.7.12	unsaubere Anschlüsse an Bauteile
saubere Anschlüsse an Wänden oder Böden	3.2.7.13	unsaubere Anschlüsse an Wänden oder Böden
nicht gepinselt oder mit Schwamm bearbeitet	3.2.7.14	Oberfläche mit Pinsel oder Schwamm bearbeitet
Versetzarbeiten	3.2.8	Versetzarbeiten
anforderungsgerechtes Versetzen	3.2.8.02	Auflager ungleichmässig
fluchtgerecht, in Achse oder nach Planangaben	3.2.8.03	nicht fluchtgerecht
richtige Sichtseite bei Elementen, Stürzen etc.	3.2.8.04	Sichtseite verkehrt
sattes einmörteln, aufugen, etc. nach Vorgaben	3.2.8.05	falsch untermörtelt
Sauberkeit der versetzten Bauteile	3.2.8.06	verschmutzt
Sauberkeit / Kundenkonformität	3.2.9	Sauberkeit / Kundenkonformität
Anwurf appliziert gemäss Instruktion (nicht über Hand, direkt aus Mulde, etc.)	3.2.9.02	Anwurf nicht gemäss Instruktion appliziert (nicht über Hand, direkt aus Mulde, etc.)
Grundputz appliziert gemäss Instruktion (2–4 Schichten, nicht über Hand, direkt aus Mulde, etc.)	3.2.9.03	Grundputz nicht gemäss Instruktion appliziert (2–4 Schichten, über Hand, direkt aus Mulde, etc.)
geeignete Mörtelkonsistenz	3.2.9.04	Mörtelkonsistenz zu dick/zu dünn, einschichtig > Schwindrisse
saubere An-/Abschlüsse	3.2.9.05	unsaubere An-/Abschlüsse
keine verschmutzte Bauteile	3.2.9.06	verschmutzte Bauteile
guter Gesamteindruck	3.2.9.07	schlechter Gesamteindruck
Ortbetonbau	3.3	Ortbetonbau
Konstruktion Schalung	3.3.1	Konstruktion Schalung
Fachtechnische Richtigkeit gemäss Regeln	3.3.1.02	konstruktiv falsch
richtige Nagelwahl/-menge	3.3.1.03	falsche Nagelwahl/-menge
wirtschaftlich/gut ausschalbar	3.3.1.04	unwirtschaftlich/schlecht ausschalbar
dichte Schalung	3.3.1.05	undichte Schalung
Verschwenkung ca. 45°; richtige Nagelwahl und -menge	3.3.1.06	Verschwenkung falsch (Nagelwahl oder -menge)
Verschwenkung richtiger Standort/Anzahl/Winkel	3.3.1.07	Verschwenkung falscher Standort/Anzahl/Winkel
Verschwenkung gute Befestigung unten/oben	3.3.1.08	Verschwenkung schlechte Befestigung unten/oben
<i>Binden Schalung</i>		<i>Binden Schalung</i>
richtige Anzahl Bindstellen/Abstände	3.3.1.09	falsche Anzahl Bindstellen/Abstände
fachgerechtes Anziehen des Systems	3.3.1.10	mangelhaftes Anziehen des Systems
gute Befestigung des Systems	3.3.1.11	schlechte Befestigung des Systems
Abschalungen	3.3.2	Abschalungen
Abstände Laschen gemäss Regeln	3.3.2.02	falsche Abstände der Laschen/Drängbretter
richtige Nagelwahl/-menge bei Laschen	3.3.2.03	falsche Nagelwahl der Laschen
satter Anschlag an Drängbretter	3.3.2.04	schlechter Anschlag der Drängbretter

Anforderungen	Code Nr.	Ergebnis ungenügend
richtige Länge der Drängbretter (nicht vorstehend)	3.3.2.05	vorstehende Drängbretter/Abschalungen
korrekte Nagelwahl und -menge bei Drängbrettern	3.3.2.06	falsche Nagelung der der Drängbretter
Einlagen / Aussparungen	3.3.3	Einlagen / Aussparungen
<i>Einlagen</i>		<i>Einlagen</i>
saubere Montage	3.3.3.02	unsaubere Montage
saubere, winkelhalbierende Gehrungsschnitte	3.3.3.03	unsaubere Schnitte der Einlagen/Leisten
sauberes Einpassen, nicht zu kurz/zu lang	3.3.3.04	unsauberes Einpassen, zu kurz/zu lang
korrekte Nagelwahl und -menge	3.3.3.05	falsche Nagelwahl und -menge
bündiges Einschlagen der Nägel	3.3.3.06	Nägel nicht bündig eingeschlagen
<i>Aussparungen</i>		<i>Aussparungen</i>
Konstruktion gemäss den Regeln	3.3.3.07	falsche Konstruktion der Aussparung
gute Ausschaltbarkeit, wenig Verschnitt, gute Wirtschaftlichkeit	3.3.3.08	schlechte Ausschaltbarkeit, viel Verschnitt, schlechte Wirtschaftlichkeit
korrekte Nagelwahl und -menge	3.3.3.09	falsche Nagelwahl und -menge
fachgerechte Montage der Aussparung (Nagelwahl, fixiert, Standort)	3.3.3.10	unfachgerechte Montage der Aussparung (Nagelwahl, fixiert, Standort)
Schnitte	3.3.4	Schnitte
saubere Schnitte der vor Ort geschnittenen Schalbretter (ohne Dreikantleisten)	3.3.4.02	unsaubere Schnitte der vor Ort geschnittenen Schalbretter (ohne Dreikantleisten)
Konstruktion Bewehrung	3.3.5	Konstruktion Bewehrung
Verlegen gemäss Plan	3.3.5.02	nicht gemäss Plan verlegt
korrekte Einlage der Distanzhalter	3.3.5.03	zu viel/zu wenig Distanzhalter
unverschiebbare Befestigungen	3.3.5.04	Bewehrung verschiebbar
richtige Betonüberdeckung der Bewehrung	3.3.5.05	Betonüberdeckung zu klein
Binden Bewehrung	3.3.6	Binden Bewehrung
alle Eisen unverschiebbar gebunden	3.3.6.02	schlecht gebunden
alle Binddrähte umgebogen	3.3.6.03	Binddrähte an Schalung
Sauberkeit / Kundenkonformität	3.3.8	Sauberkeit / Kundenkonformität
fachgerechter Arbeitsvorgang	3.3.8.02	unzweckmässiger Arbeitsvorgang
geringer Verschnitt, wirtschaftlicher Umgang mit Schalmaterial	3.3.8.03	geringer Verschnitt, wirtschaftlicher Umgang mit Schalmaterial
Schalung nach Plan	3.3.8.04	Schalung nicht nach Plan
Keine Abfälle in Schalung	3.3.8.05	Abfälle in Schalung
Ordnung am Arbeitsplatz (Werkzeug, Holzresten)	3.3.8.06	Unordnung am Arbeitsplatz (Werkzeug, Holzresten)
guter Gesamteindruck	3.3.8.07	schlechter Gesamteindruck